

UN SERIES PNEUMATIC AC TYPE BUTT WELDING MACHINE



【UN-40-1】



【UN-80-2】

焊机命名表示方法

气动交流对焊机系列:UN-P-1/2

UN: 气动交流对焊机

P: 额定容量

1/2: 1, 为前压式对焊机; 2, 为后压式对焊机

例如: 额定容量为80KVA的前压式对焊机表示为 UN-80-1

特点 FEATURES

- 电阻对焊工艺简单, 焊件的缩短量小, 毛刺少, 有利于简化后道工序。
- 两次或三次放电脉冲焊接, 针对中、高碳钢具有预热、整形、退火功能。不但适用于紧凑型线材的对焊, 同时可以解决展开型板材(低碳钢、纯铜、黄铜、低碳钢、中碳钢、不锈钢、铝、金属线材)的对焊。
- 采用微电脑处理器进行程序控制, 可实现对焊接过程的夹紧、焊接、顶锻、休止等参数进行调节、控制, 设备操作简单、易于掌握。
- 杠杆式加压结构, 单位面积内加压力更大, 保证产品焊接的稳定性。

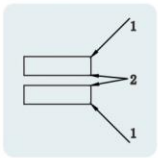
UN系列 气动交流对焊机



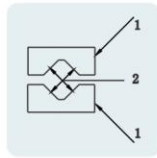
www.cnxinzhou.com

ISO 9001:2008 质量体系认证企业 国家强制性产品认证 (3C认证)

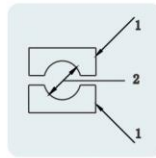
夹钳形式 CLAMP FORM



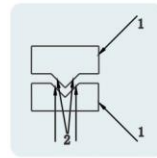
平口形



棱形



圆柱形



齿形

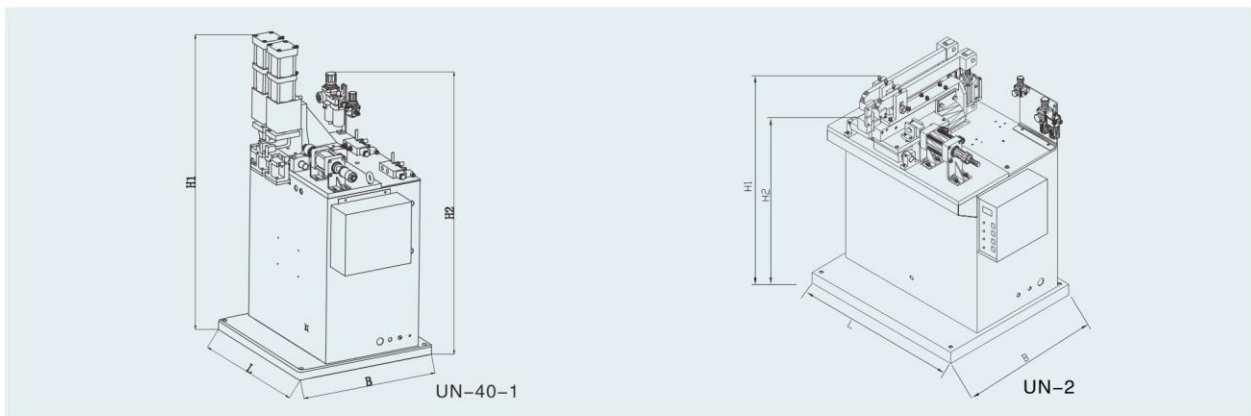
1-安装面或支承面
2-接触面或夹紧面

技术参数 MAIN TECHNICAL PARAMETERS

项目 型号	单位	额定容量 KVA	输入电压 V	额定频率 Hz	最大短路 电流 KA	负载持续 率 %	最大加压力 N	最大顶锻 力 N	加压行程 mm	顶锻行程 mm	冷却水量 L/min	重量 Kg
UN-25-1		25	380	50	19	50	3900	1500	10	25	4	200
UN-40-1		40	380	50	22	50	3900	1500	10	25	4	230
UN-40-2		40	380	50	22	50	3900	1500	10	25	4	250
UN-80-2		80	380	50	30	50	3900	1500	10	25	8	300

注：以上数据仅供参考

外形尺寸 OUTLINE DIMENSION



项目 型号	L	B	H1	H2
UN-25-1	635	610	1260	990
UN-40-1	635	610	1260	990
UN-40-2	740	630	950	845
UN-80-2	740	630	950	845

(单位mm) 注：以上数据仅供参考