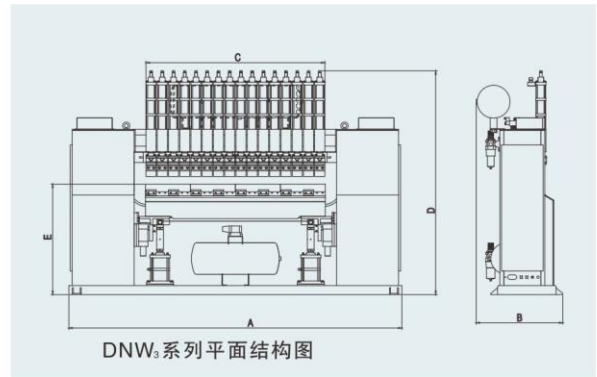


## DNW<sub>3</sub> SERIES GANTRY WELDER



【 DNW<sub>3</sub>-2x150-1600 】



DNW<sub>3</sub>系列平面结构图

### 焊机命名表示方法

龙门排焊机系列:DNW<sub>3</sub>-n\*P-C

DNW<sub>3</sub>:气动交流龙门排焊机 (3:龙门式排焊机)

n:变压器数量

P:额定容量

C:最大有效焊接宽度

例如:2个变压器,额定容量为200KVA,最大有效焊接宽度为1400mm的龙门排焊机表示为:DNW<sub>3</sub>-2\*200-1400

### 控制系统 CONTROL SYSTEM

- DNW<sub>3</sub>系列龙门焊机控制系统:采用微电脑控制,可存储15组焊接规范,15组焊接规范内的焊接程序均可独立调整,非常方便地实现单个或多个电极焊接参数的独立调整,以实现不同规格、不同形状产品的焊接要求。
- 用户可自行编辑气缸动作顺序和气缸动作数量及对应的焊接规范,以实现不同产品的焊接。
- 大屏幕中文显示直观、明了。
- 数据设置及调整采用轻触开关,方便、快捷。
- DNW<sub>3</sub>系列龙门焊机控制系统,数据调整及设置可另配触摸屏操作。

### 技术参数 MAIN TECHNICAL PARAMETERS

型号	项目	额定容量 KVA	输入电压 V	额定频率 Hz	最大短路 电流 A	负载持续 率 %	最大加压力 N	上电极 行程 mm	下电极活动 行程 mm	冷却水量 L/min	刀排宽度 mm	最大有效 焊接宽度 mm
	单位											
DNW <sub>3</sub> -2*100-C		2*100	380	50	30000	20	5315	60	40	6	90	C(800-2000)
DNW <sub>3</sub> -2*150-C		2*150	380	50	36000	20	5315	60	40	6	90	C(800-2000)
DNW <sub>3</sub> -2*200-C		2*200	380	50	42000	20	5315	60	40	6	90	C(800-2000)

### 外形尺寸 OUTLINE DIMENSION

型号	项目	A	B		C	D	E
			100K时	150,200K时			
DNW <sub>3</sub> -2*P-800		2160	720	750	800	1900	965
DNW <sub>3</sub> -2*P-1000		2360	720	750	1000	1900	965
DNW <sub>3</sub> -2*P-1200		2560	720	750	1200	1900	965
DNW <sub>3</sub> -2*P-1400		2760	720	750	1400	1900	965
DNW <sub>3</sub> -2*P-1600		2960	720	750	1600	1900	965
DNW <sub>3</sub> -2*P-1800		3160	720	750	1800	1900	965
DNW <sub>3</sub> -2*P-2000		3360	720	750	2000	1900	965

(单位mm) 注:以上数据仅供参考